

Inhaltsverzeichnis:

| | |
|---|----|
| 1. Stand der Einführung der Gruppenarbeit..... | 4 |
| 2. Struktur und Entwicklungen in der Fertigung..... | 8 |
| 3. Ausbildungsorganisation/-statistik..... | 10 |
| 4. Ausbildungsverlauf Zerspanungsmechaniker..... | 11 |
| 4.1 Grundausbildung im Ausbildungswesen..... | 11 |
| 4.1.1 Metallgrundausbildung..... | 11 |
| 4.1.2 Grundlehrgang Drehen und Fräsen..... | 12 |
| 4.1.3 Einführungsseminare..... | 13 |
| 4.2 Fachausbildung im Ausbildungswesen..... | 14 |
| 4.2.1 Fertigungsarbeiten in der Ausbildung..... | 14 |
| 4.2.2 Übungsarbeiten..... | 14 |
| 4.2.3 Wahl von Fertigungsaufträgen..... | 14 |
| 4.2.4 Ausbildungskosten..... | 15 |
| 4.2.5 Abschnittsprüfungen..... | 15 |
| 4.2.6 Dokumentation..... | 16 |
| 4.3 CNC-Grundausbildung..... | 16 |
| 4.3.1 PC-Simulation..... | 17 |
| 4.3.2 NC-Bearbeitung..... | 17 |
| 4.3.3 NC-Programmierung..... | 17 |
| 4.4 Fachausbildung im Betriebsdurchlauf..... | 17 |
| 4.4.1 Qualitätssicherung..... | 18 |
| 4.4.2 Prüfungsvorbereitung..... | 19 |

5. Anlagen

5.1 Ausbildungsorganisation/-statistik

- 5.1.1 Organigramm Ausbildungswesen
- 5.1.2 Gesamtzahl der Auszubildenden
- 5.1.3 Stellenplanung/-besetzung 1993
- 5.1.4 Entwicklung der Einstellzahlen
- 5.1.5 Einstellzahlen Metallberufe
- 5.1.6 Bewerberzahlen gesamt
- 5.1.7 Nachfragesituation Metallberufe

5.2 Ausbildungsverlauf Zerspanungsmechaniker

- 5.2.1 Ausbildungsplan ZMDR
- 5.2.2 Zeitlich-sachliche Gliederung ZMDR
- 5.2.3 Ausbildungsplan ZMFR
- 5.2.4 Zeitlich-sachliche Gliederung ZMFR
- 5.2.5 Grundlehrgang Metall
- 5.2.6 Übungen Grundlehrgang Metall
- 5.2.7 Grundlehrgang Drehtechnik
- 5.2.8 Grundlehrgang Frästechnik
- 5.2.9 Bearbeiten von Fertigungsaufträgen
- 5.2.10 Abschnittsprüfungen ZMDR
- 5.2.11 Abschnittsprüfungen ZMFR
- 5.2.12 NC-Grundausbildung
- 5.2.13 Flankierende Maßnahmen

ZMDR / ZMFR = Zerspanungsmechaniker Drehtechnik / Frästechnik